

Vertikalbearbeitungszentren

Mazak NEXUS 410 A

MANDY

Technische Daten

Kreuztisch Jg. 2005

Arbeitstisch

Tischgrösse (Aufspannfläche)
Tischbelastung

*700 x 480 mm
600 max. kg*

Verfahrensbereiche

Verfahrweg

X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	A-Achse	C-Achse
<i>560 mm</i>	<i>410 mm</i>	<i>510 mm</i>	<i>Ø 200 mm</i>	<i>Kitagawa</i>

Eilganggeschwindigkeit
Vorschub
Abstand Spindelnase zum Tisch

*34 max. m/min.
1 - 8000 mm/min
180 - 690 mm*

Arbeitsspindel

Spindeltrieb
Spindeldrehzahl

*18 kw
12'000 U/min*

Werkzeugmagazin

Kettenmagazin

Anzahl
30 Stk.

CNC Steuerung

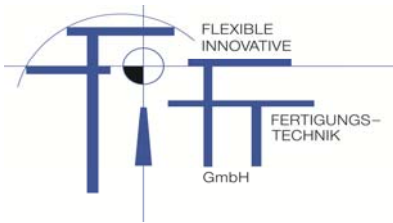
*MAZATROL PC-FUSION-CNC 640M
EIA / ISO*

Nullpunkt-Messsystem

Renishaw

Programmiersystem

MazaCam
Matrix Cam



Mazak FJV 250 Fusion 640 M

SPEEDY

Technische Daten

Portal Jg. 2001

Arbeitstisch

Tischgrösse (Aufspannfläche)
Tischbelastung

1380 x 750 mm
1200 max.kg

Verfahrbereiche

Verfahrweg

X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	A-Achse
1020 mm	510 mm	460 mm	Ø 200 mm Kitagawa

Eilganggeschwindigkeit
Vorschub
Abstand Spindelnase zum Tisch

30 max. m/min.
30 mm/min
150 mm

Arbeitsspindel

Spindeltrieb
Spindeldrehzahl

22 kw
12'000 U/min

Werkzeugmagazin

Kettenmagazin

Anzahl
30 Stk.

CNC Steuerung

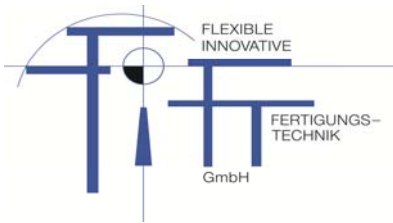
MAZATROL PC-FUSION-CNC 640M
EIA / ISO

Nullpunkt-Messsystem

Renishaw

Programmiersystem

MazaCam
Matrix Cam



Mazak VC Smart 430 C

AMY

Technische Daten

Kreuztisch *Jg. 2013*

Arbeitstisch

Tischgrösse (Aufspannfläche)
Tischbelastung

900 x 430 mm
500 max.kg

Verfahrbereiche

Verfahrweg

X-Achse **Y-Achse** **Z-Achse**
560 mm *430 mm* *510 mm*

Eilganggeschwindigkeit
Vorschub
Abstand Spindelnase zum Tisch

42 max. m/min.
8000 mm/min
150 mm

Arbeitsspindel

Spindelantrieb
Spindeldrehzahl

18,5 kw
12'000 U/min

Werkzeugmagazin

Kettenmagazin

Anzahl
30 Stk.

CNC Steuerung

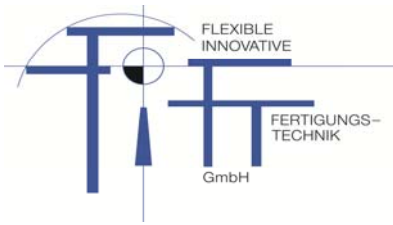
MAZATROL SMART Control
EIA / ISO

Nullpunkt-Messsystem

Renishaw

Programmiersystem

MazaCam
Matrix Cam



Maschinenliste

Mazak VTC 800/30 SR

LUCY

Technische Daten

*Fahständer-Ausführung mit Schwenkkopf
5-Achsen Simultan*

Jg. 2010

Arbeitsstisch

Tischgrösse (Aufspannfläche)
Tischbelastung

*3'500 x 820 mm
2'500 max. kg*

Verfahrenbereiche

Verfahrweg

X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	A-Achse	C-Achse
<i>3'000 mm</i>	<i>800 mm</i>	<i>720 mm</i>	<i>±120°</i>	<i>360 °</i>

Eilganggeschwindigkeit

50 max. m/min.

Vorschub

1 - 8'000 mm/min

Abstand Spindelnase zum Tisch

140 - 860 mm

Arbeitsspindel

Spindeltrieb
Spindeldrehzahl

*35 kw
18'000 U/min*

Werkzeugmagazin

Kettenmagazin

Anzahl

48 Stk.

CNC Steuerung

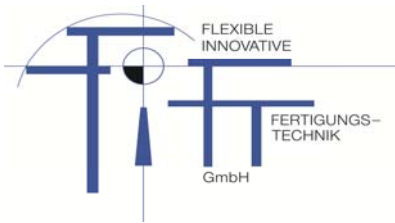
*MAZATROL MATRIX
EIA / ISO*

Nullpunkt-Messsystem

Renishaw

Programmiersystem

MazaCam
Matrix Cam



Mazak VTC 800/30 SR

BETTY

Technische Daten

*Fahständer-Ausführung mit Schwenkkopf
5-Achsen Simultan*

Jg. 2011

Arbeitsstisch

Tischgrösse (Aufspannfläche)
Tischbelastung

*3'500 x 820 mm
2'500 max. kg*

Verfahrenbereiche

Verfahrweg

X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	A-Achse	C-Achse
<i>3'000 mm</i>	<i>800 mm</i>	<i>720 mm</i>	<i>±120°</i>	<i>360 °</i>

Eilganggeschwindigkeit
Vorschub
Abstand Spindelnase zum Tisch

*50 max. m/min.
1 - 8'000 mm/min
140 - 860 mm*

Arbeitsspindel

Spindeltrieb
Spindeldrehzahl

*35 kw
18'000 U/min*

Werkzeugmagazin

Kettenmagazin

Anzahl
48 Stk.

CNC Steuerung

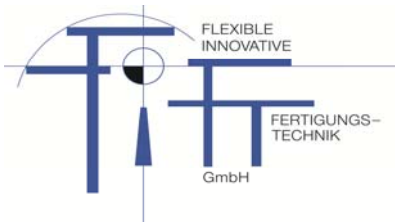
*MAZATROL MATRIX
EIA / ISO*

Nullpunkt-Messsystem

Renishaw

Programmiersystem

MazaCam
Matrix Cam



5-Achsen Simultan Bearbeitungszenter

Mazak VARIAXIS 630-5X II

JERSEY

Technische Daten

5-Achsen Simultan Jg. 2008

Arbeitstisch

Tischgrösse (Aufspannfläche)
Tischbelastung

\varnothing 500 mm
500 max. kg

Verfahrenbereiche

Verfahrweg

X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	A-Achse	C-Achse
630 mm	765 mm	510 mm	-30°/+120°	±360°

Eilganggeschwindigkeit
Vorschub
Abstand Spindelnase zum Tisch

50 max. m/min.
50 mm/min
230 - 740 mm

Arbeitsspindel

Spindeltrieb
Spindeldrehzahl

22 kw
12000 U/min

Werkzeugmagazin

Kettenmagazin

Anzahl
120 Stk.

CNC Steuerung

MAZATROL MATRIX
EIA / ISO

Nullpunkt-Messsystem

Renishaw

Automatisiert mit System 3R-Work Master II

Jg. 2008

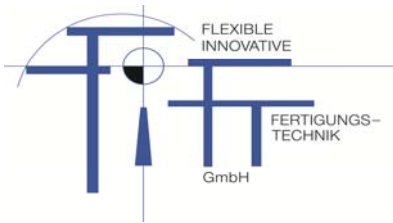
JAMES

GPS 240

mit 56 Palettenplätzen

Programmiersystem

MazaCam
Matrix Cam



5-Achsen Simultan Bearbeitungszenter

Mazak VARIAXIS 630-5X II

JAMY

Technische Daten

5-Achsen Simultan Jg. 2012

Arbeitstisch

Tischgrösse (Aufspannfläche)
Tischbelastung

Ø 500 mm
500 max. kg

Verfahrensbereiche

Verfahrweg

X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	A-Achse	C-Achse
630 mm	765 mm	510 mm	-30°/+120°	±360°

Eilganggeschwindigkeit
Vorschub
Abstand Spindelnase zum Tisch

50 max. m/min.
50 mm/min
230 - 740 mm

Arbeitsspindel

Spindeltrieb
Spindeldrehzahl

35 kw
18000 U/min

Werkzeugmagazin

Kettenmagazin

Anzahl
120 Stk.

CNC Steuerung

MAZATROL MATRIX
EIA / ISO

Nullpunkt-Messsystem

Renishaw

Automatisiert mit System 3R-Work Master II

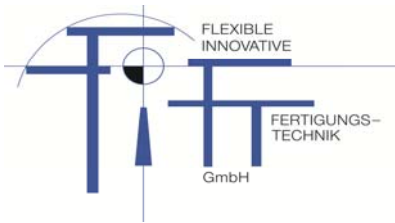
Jg. 2010 **HIGGINS**

GPS 240

mit 56 Palettenplätzen

Programmiersystem

MazaCam
Matrix Cam



Horizontalbearbeitungszentrum

Mazak HC Nexus 5000-II

HONEY

Technische Daten

Jg. 2011

Arbeitstisch

Tischgrösse (Aufspanfläche)

Ø 800 x 1'000 mm

Verfahrenbereiche

Verfahrweg

X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
<i>730 mm</i>	<i>730 mm</i>	<i>740 mm</i>

Eilganggeschwindigkeit

50 max. m/min.

Vorschub

50 mm/min

Abstand Spindelnase zum Tisch

230 - 740 mm

Arbeitsspindel

Spindeltrieb

35/26 kW

Spindeldrehzahl

18000 U/min

Werkzeugmagazin

Werkzeugwechsler

Anzahl

80 Stk.

CNC Steuerung

*MAZATROL MATRIX
Nexus Steuerung*

Nullpunkt-Messsystem

Renishaw

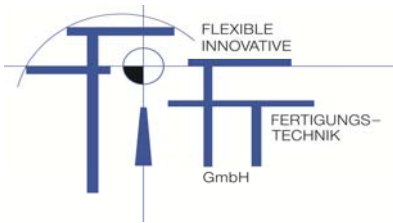
Palletech System, 6 Paletten, Ladestation

NC-indexiertisch 0,001° x 360.000 Positionen

Programmiersystem

MazaCam

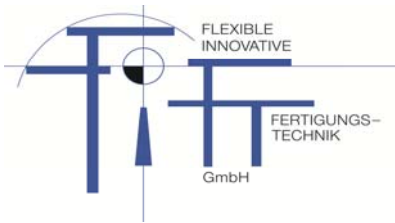
Matrix Cam



Drehzentrum

Mazak SQT 200 M

Technische Daten	SALLY	Jg. 1999
Verfahrensbereiche	X-Achse	Z-Achse
Verfahrweg	230 mm	1000 mm
Eilganggeschwindigkeit	50 max. m/min.	
Vorschub	50 mm/min	
Abstand Spindelnase zum Tisch	230 - 740 mm	
Arbeitsspindel		
Spindelantrieb	26 kW	
Spindeldrehzahl	5000 U/min	
Werkzeugrevolver	Anzahl	
Werkzeugplätze	12	
Nullpunkt-Messsystem	<i>Renishaw</i>	
CNC Steuerung	<i>MAZATROL PC-FUSION-CNC 640T</i>	
	<i>EIA / ISO</i>	
Programmiersystem		
MazaCam		
Matrix Cam		



Maschinenliste

Konventionell Drehen

Oerlikon DMOa/225/1500

Verfahrenbereich

OSKAR

Jg. 1964

X-Achse **Z-Achse**
 \varnothing 400 mm 1200 mm

EMCO 11

Verfahrenbereich

WILLY

Jg. 1998

X-Achse **Z-Achse**
 170 mm 400 mm

Bandsägeautomat

Rüsch

RUSTY

Jg. 2006

\varnothing 275 mm

Trovalgerät

IEPCO

Microstrahlanlage
 Peenmatic Micro 750 S